Amstetten, Ausztria – 2025/11/12

**A LiSEC új mércét állít fel az üvegfeldolgozás területén: fókuszban a 2025-ös trendek**

Az üvegipar mélyreható változások előtt áll. A fokozódó költségnyomás, a termékminőségre és hatékonyságra vonatkozó egyre szigorúbb követelmények, valamint a szakképzett munkaerő hiánya miatt az automatizálás és az intelligens gyártási folyamatok egyre inkább a középpontba kerülnek. A LiSEC, a síküveg-megmunkáláshoz használt gépek és szoftveres megoldások vezető szállítója, innovatív koncepciókkal és testreszabott megoldásokkal válaszol ezekre a kihívásokra.

„Évek óta egyértelműen a nagyobb üvegformátumok, a komplexebb felépítések és a magasabb automatizáltsági fok irányába változó tendenciát figyelünk meg” – magyarázza Markus Jandl. Az akár 12 méteres üveghosszúságok, a kiváló minőségű napvédő rétegek és a laminált szerkezetek már régóta nem számítanak kivételnek. Ugyanakkor növekszik a gyártás átláthatósága iránti igény is – a gyártási adatokat egyre inkább felhasználják a vezetés és a munkatársak számára készített KPI-khez.

Jelenleg az erőforrás-takarékosságon és a hatékonyság növelésén van a hangsúly. Az optimalizált anyagáramlások és a tervezett karbantartási intervallumok révén jelentősen javítható a meglévő géppark kihasználtsága. Az átfogó LiSEC gép- és szoftverportfóliónak, illetve a LongLife programnak köszönhetően a meglévő berendezések is folyamatosan fejleszthetők. „Különösen a monoton tevékenységekhez nehéz megfelelő személyzetet találni – itt az automatizáltság nagy foka segít a termelékenység biztosításában” – folytatja Jandl.

A jövőbe tekintve az látható, hogy az öntanuló folyamatok, a vizuális minőség-ellenőrzés és a mesterséges intelligenciával támogatott kiértékelő eszközök minimalizálják a kezelő beavatkozásának szükségességét és biztosítják a termékek állandóan magas minőségét. A lézertechnológia is egyre jelentősebbé válik – különösen a madárbarát üvegek és az üvegjelölések területén alapozta már meg pozícióját.

A LiSEC már a projekttervezés során a legmodernebb eszközökkel támogatja ügyfeleit: a géppark 3D-szimulációja, amely anyagáramlás-szimulációt is tartalmaz, az ütemidő pontos kiszámítását és a szűk keresztmetszetek időben történő felismerését teszi lehetővé. A megváltozott kiindulási paraméterek, mint például az átlagos üvegméret vagy üvegvastagság, az egy- vagy kétrétegű üzemmód, a gépek rendelkezésre állása, az üveg tárolóhelyeinek száma stb. az anyagáram-szimulációs eszközben állíthatók, és a gépek kihasználtságának ezzel járó eltolódása (szűk keresztmetszetek) azonnal láthatóvá válik. „Ügyfeleink egy gyorsított felvételt látnak a gyártásukról – mindez bizalmat és tervezési biztonságot teremt” – hangsúlyozza Jandl. Emellett a LiSEC elemzőeszközöket kínál a gyártási- és energiaadatok kiértékeléséhez, hogy az ügyféllel közösen azonosítsák és megvalósítsák az optimalizálási lehetőségeket.

Egy további döntő szempont a gépek felhasználóbarát kialakítása. „Egy modern berendezésnek intuitívan kezelhetőnek kell lennie, ugyanakkor lehetőséget kell kínálnia arra is, hogy szakértő üzemmódban egyedi módosításokat hajtsanak végre” – magyarázza Jandl. A vállalatok csak így tudnak rugalmasan reagálni a piac követelményeire, és így tudják hosszú távon biztosítani versenyképességüket.

A külső hatások, mint például a gyártócsarnokban fellépő hőmérséklet-ingadozások vagy az anyagösszetétel változásai szintén nagy követelményeket támasztanak a gépekkel szemben. A LiSEC intelligens vezérlőrendszerekkel válaszol ezekre a kihívásokra, amelyek automatikusan kompenzálják az ilyen változókat, és így biztosítják az állandóan magas minőséget.

„Célunk az, hogy ne csupán gépeket szállítsunk, hanem olyan átfogó megoldásokat, amelyek ügyfeleinket tartósan sikeresebbé teszik” – foglalja össze Jandl. Az innovációra, a hatékonyságra és az ügyfélorientáltságra helyezett egyértelmű hangsúllyal a LiSEC a jövő üvegiparának erős partnerként pozicionálja magát.

Fényképek © LiSEC

Ein Bild, das Kleidung, Person, Menschliches Gesicht, Mann enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Markus Jandl, termékmenedzsment igazgató, portré © LiSEC

Ein Bild, das Kleidung, Person, Menschliches Gesicht, Unternehmer enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Markus Jandl, termékmenedzsment igazgató, interjú© LiSEC

**Bemutatkozik a LiSEC**

A Seitenstetten/Amstetten székhelyű LiSEC a világ számos országában működő vállalatcsoport, amely több mint 60 éve kínál egyedi és átfogó megoldásokat a síküveg-megmunkálás és -nemesítés területén. 2024-ban a csoport több mint 25 telephelyen kb. 1300 munkatársat foglalkoztatott, és forgalma 95 százalékot meghaladó exporthányad mellett majdnem 300 millió eurót tett ki. A LiSEC neve a síküveg-megmunkálás teljes értékteremtési láncában egyet jelent a kiváló minőségű gépekkel és berendezésekkel, valamint a szoftvert is tartalmazó, integrált komplett megoldásokkal. A termékportfólióban üveg méretre vágásához, üvegélek és üvegfelületek megmunkálásához, hőszigetelő és többrétegű üvegek gyártásához használható önálló gépek és komplett gyártósorok, valamint a mögöttük álló intra- és extralogisztika is megtalálható. Az ügyfelek számára előnyös, hogy egy olyan teljes körű szolgáltatóval dolgozhatnak együtt, amely a nagy projektek megvalósítására vonatkozó gazdag tapasztalattal, valamint globális szervizhálózattal rendelkezik.

**További információ:**  
Claudia GUSCHLBAUER

Marketing és vállalati kommunikációs igazgató

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten, Ausztria  
Tel.: +43 7477 405-1115  
Mobil: +43 660 871 58 03  
E-mail: [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)